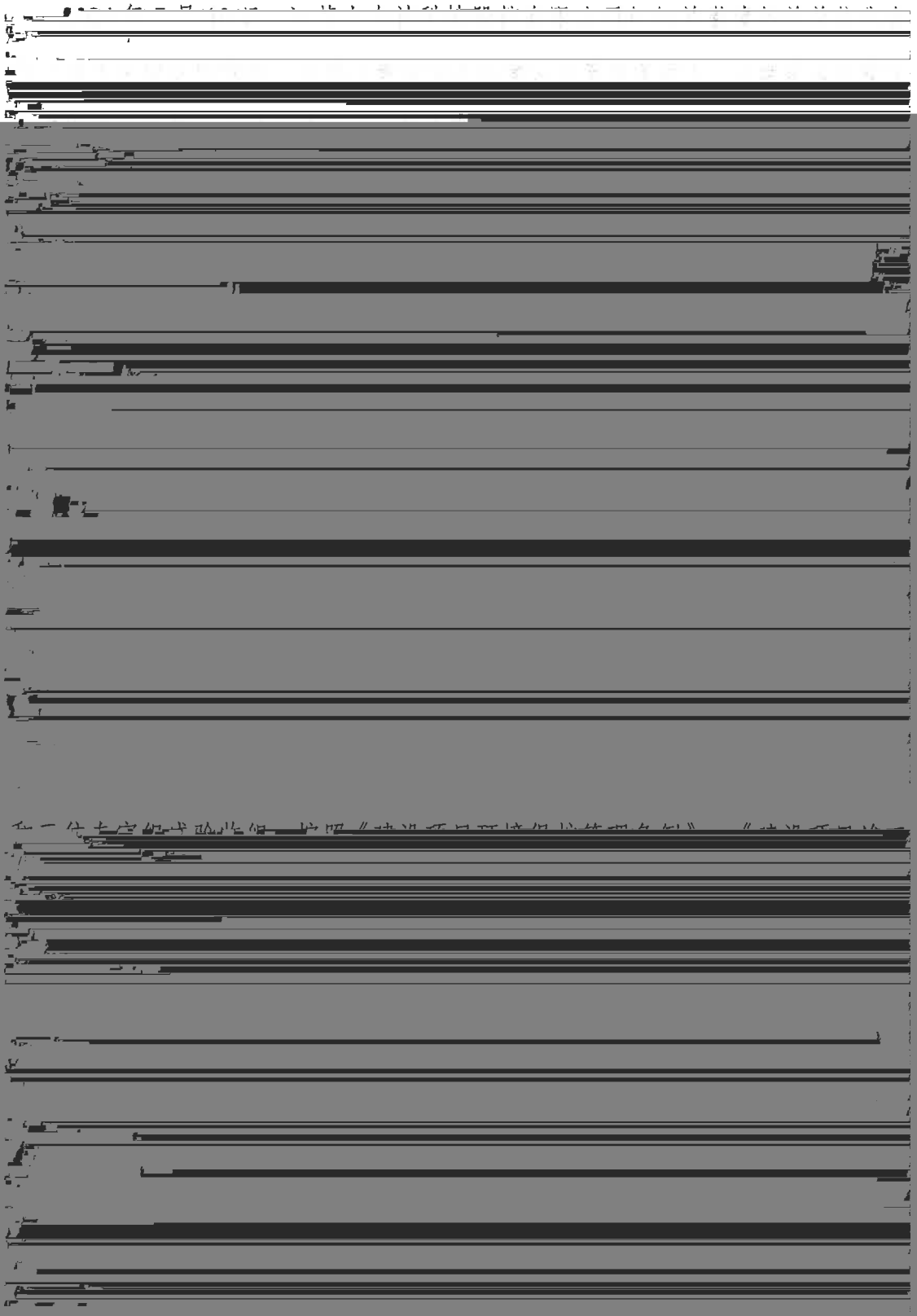
江苏大力神科技股份有限公司年产20万吨高磁感取向电工钢—脱碳工序及配套气体保护设施技改项目重新报批（一阶段）竣工环境保护验收意见



（三）投资情况

年产20万吨高磁感取向电工钢一脱碳工序及配套气体保护设施技改项目

（重新报批）一阶段实际总投资为6000万元，其中环保投资200万元，占总投

（二）废气

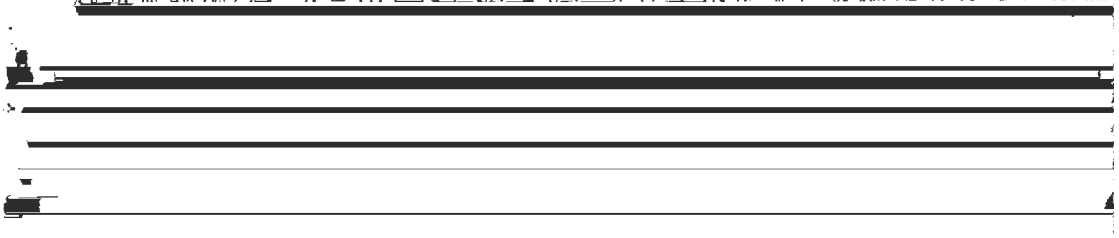
本项目一阶段有组织废气主要为脱脂废气和天然气燃烧废气。脱脂废气经化



冷凝装置，通过动力抽风风冷冷却冷凝，碱雾中携带的碱和油雾被冷凝进入冷凝液（收集后返回碱洗槽）。处理后的废气由 15 米高排气筒(FQ-001)排放。

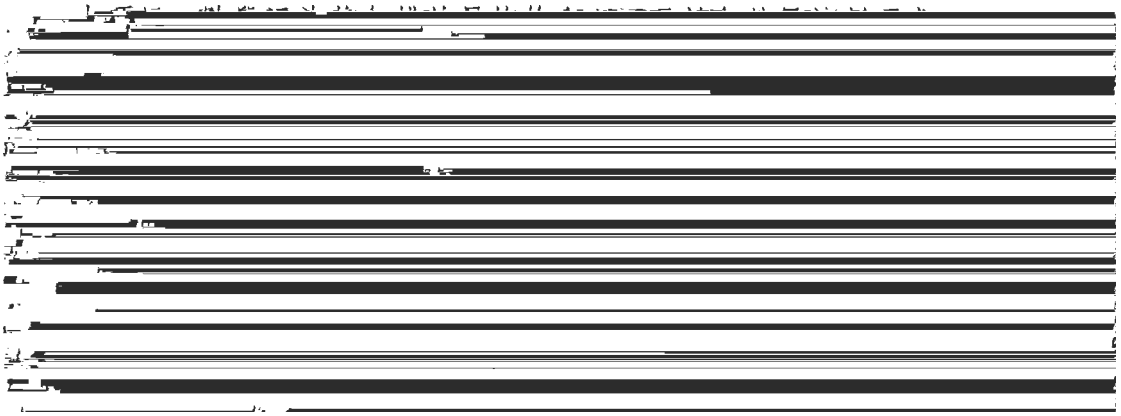
3、噪声

验收监测期间，项目东、西、北三界厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满



足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求，南厂界外1米处噪声监测点昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类标准限值要求。

4、总量控制结论



七、后续要求

1、按照排污许可证要求，做好自行监测工作；

规程。

江苏大力神科技股份有限公司

2025 年 7 月 10 日

验收组主要成员（签字）：

有限公司 [illegible] 取向电工钢—脱碳工序及配套气体保护设施技改项目

[illegible] 阶段）评审会签到表

2025 年 7 月 10 日

姓名		职务/职称	联系电话	签字
	工 [illegible]	13725507688		
司	助工	15050888823		
[illegible]	[illegible]	13952849 52		[illegible]
	高工	15358592871		
	技	15951289455		
	助工	18852098138		
		052968103		
技有限公司	工 [illegible]	8051988689		